



Becker Gruppe



## Division Robotik

Bestücken, Verpacken, Palettieren



# Becker Robotik

Lösungen aus dem Sonder-Maschinenbau

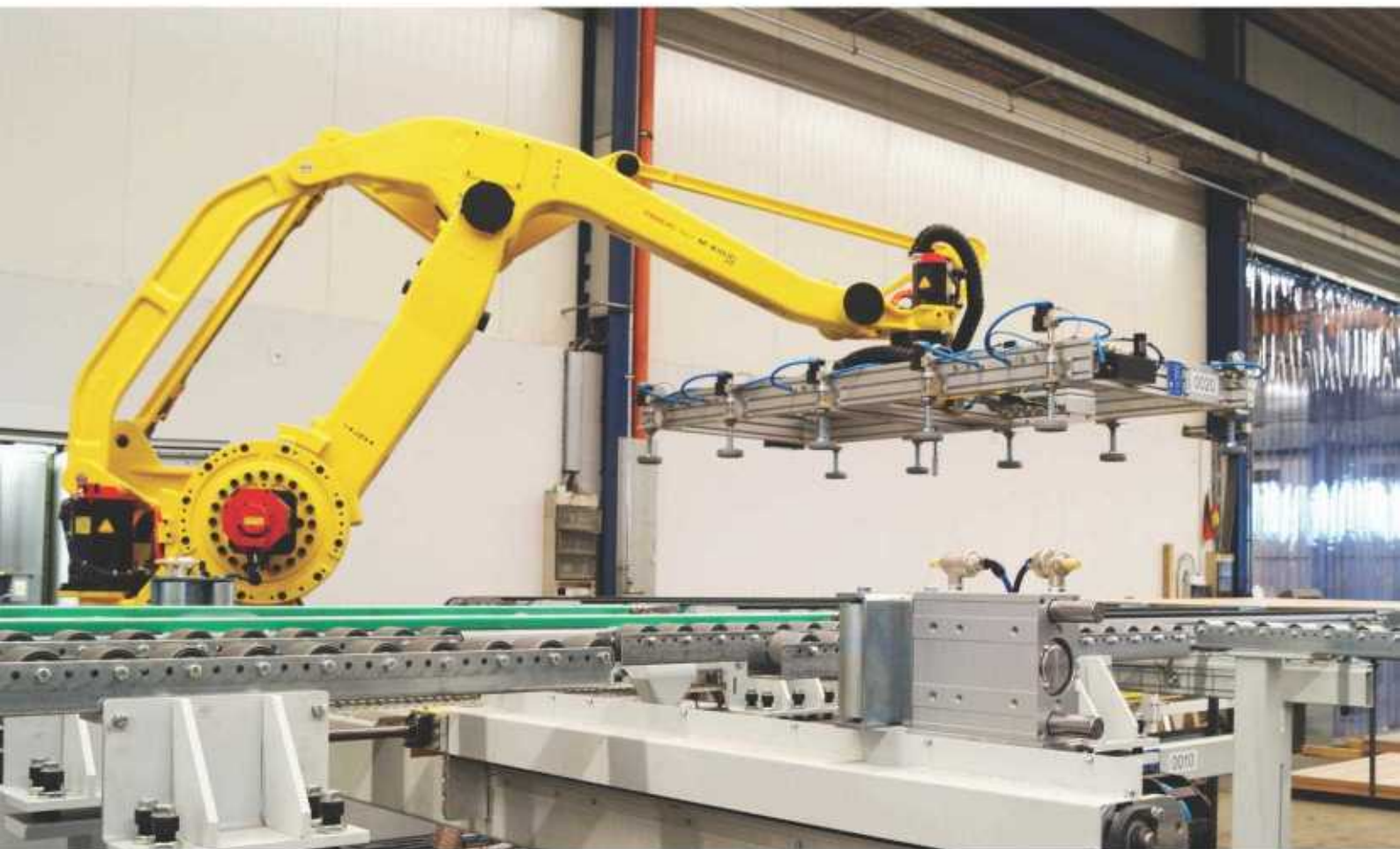


1991 gegründet, besteht die **Becker Gruppe** mit Hauptsitz in Langenberg, Nordrhein-Westfalen, heute aus den Firmen Becker Sonder-Maschinenbau und Becker Verpackungstechnologie. Von der Einzelmaschine bis zu einer Komplettlösung, von der Konzeptionierung bis zur Inbetriebnahme, von einer Sägelösung bis hin zur Verpackungsmaschine, bei uns erhalten Sie Komplettlösungen aus einer Hand. Rund 120 Mitarbeiter erarbeiten hierzu auf 9.000 m<sup>2</sup> Büro- und Hallenfläche mit viel Kreativität und technischem Knowhow innovative Lösungen für unterschiedliche Industriezweige. Wir sind Ihr Partner von der Konstruktion und Projektabwicklung über die Fertigung, Montage, Elektroverdrahtung und Programmierung bis hin zur Inbetriebnahme und unserem umfangreichen After-Sales-Service.

Steigende Ansprüche an die Produktqualität, höhere Ausbringungsmengen und fehlendes Personal erhöhen die Notwendigkeit von Automatisierungen und **Robotik** in Produktions- und Verpackungsprozessen. Intelligente und flexible Automationslösungen tragen entscheidend dazu bei, die jeweiligen Herausforderungen der unterschiedlichen Branchen wie beispielsweise der Holz- und Werkstoffindustrie, der Möbel- oder auch Lebensmittelindustrie zu meistern.

In der Robotik ebenso wie in allen anderen Bereichen, zählt sich die Becker Gruppe durch individuelle Lösungen, basierend auf standardisierten Modulen aus. **Becker Robotik-Lösungen** kommen sowohl in großen Gesamtanlage als auch als einzelne Zelle zum Einsatz und lösen dort Aufgaben im Bereich Sortieren und Palettieren, in der Montage- und auch Verpackungstechnik.

Wir planen, projektieren, erstellen und betreuen Sie und Ihre neue **Roboteranlage** und sind dabei so individuell wie Ihr Produkt.



**Beispiel eines Stapelroboters in der Fußbodenindustrie**

# Maschinenbeladung

## Flexibel im Produktionsprozess

Mit **roboterbasierter Automatisierung** steigern wir die Produktivität von verschiedenen Bearbeitungsmaschinen in der Metall- oder auch Holzbranche. So sind unsere Kunden in der Lage kurze Lieferzeiten anzubieten und rentabel sowie effizient zu produzieren.

Das Handling von Werkstücken, die Beladung von Maschinen, die Einbindung von Werkstück-Trägersystemen und das Bearbeiten von Werkstücken gehören ebenso zum Aufgabenspektrum der **Becker Robotik** wie die Verkettung von einzelnen Anlagenteilen. Hierzu werden speziell auf das Produkt abgestimmte Greifersysteme entwickelt und gebaut.

Frei nach dem Motto „Alles aus einer Hand“- werden Becker Roboter zur Maschinenbeladung gerne in gesamten Säge-, Montage- oder auch Verpackungslinien eingesetzt. Die Integration erfolgt hier **Inline oder Autark**.

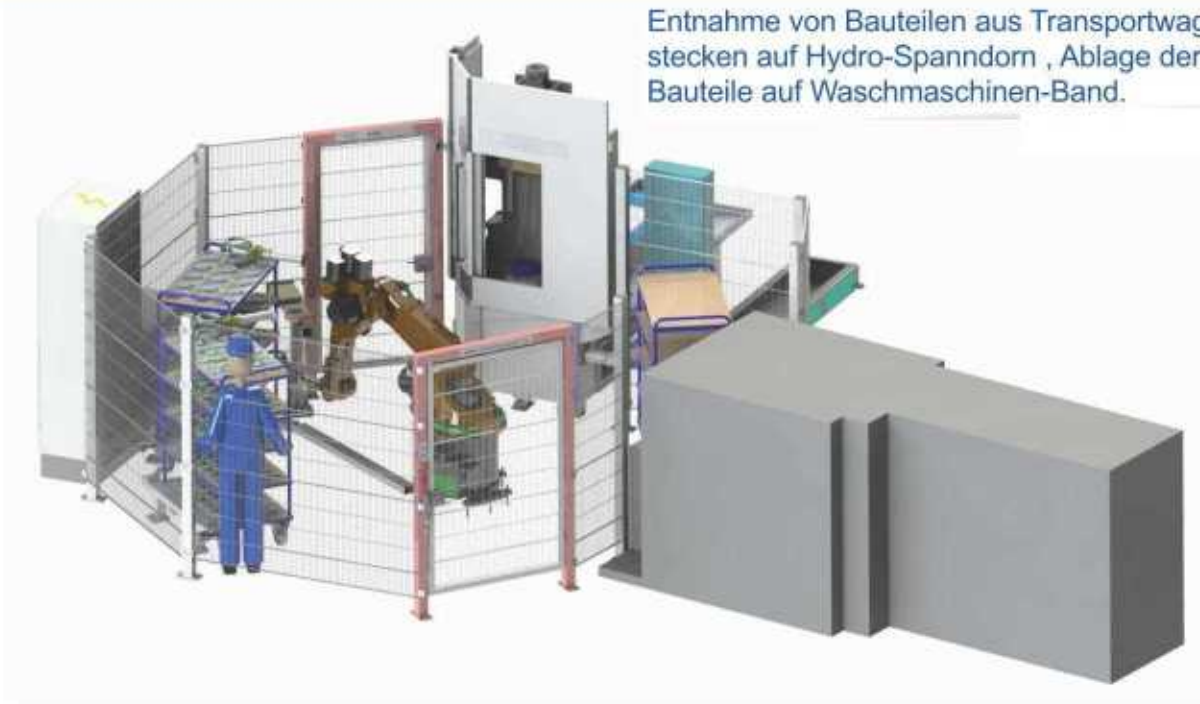


### Ihre Vorteile

- Unkompliziertes Umrüsten ohne lange Standzeiten
- Steigerung der Rentabilität von Fertigungsmaschinen
- Perfekt aufeinander abgestimmte Anlagenkomponenten
- Erhöhung der Anlageneffizienz
- Komplette Verpackungslinien aus einer Hand

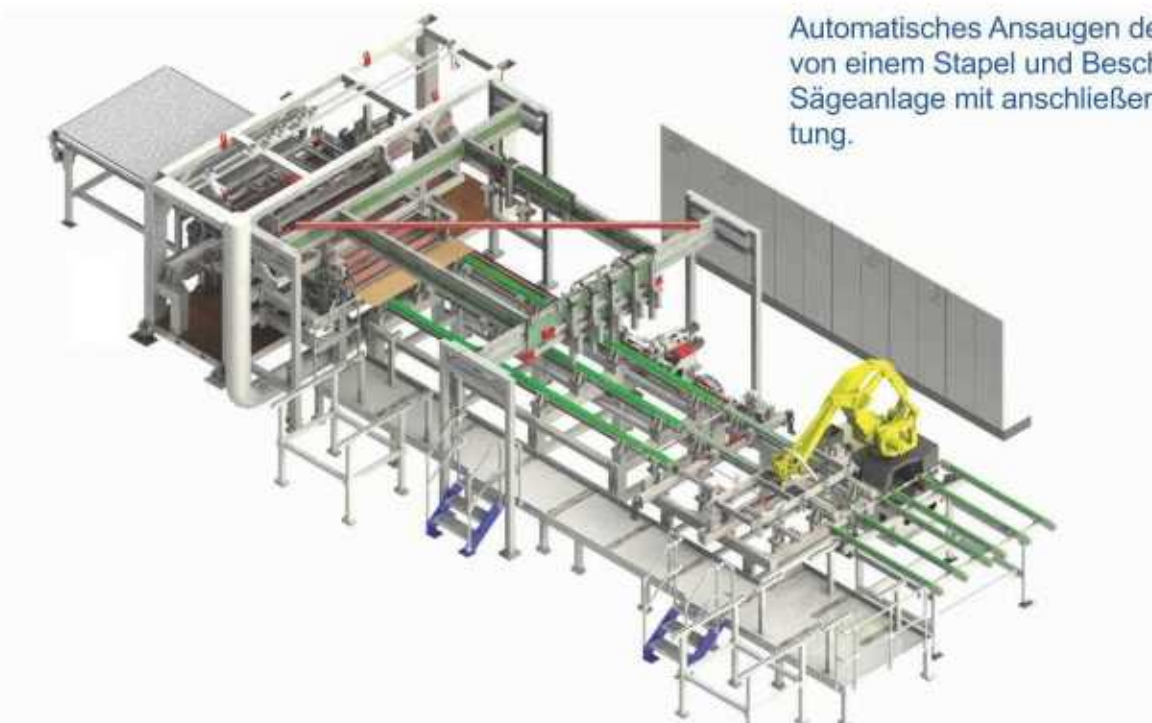
# Projektbeispiele

## Beispiel einer Beladung einer Schleifmaschine



Entnahme von Bauteilen aus Transportwagen, Aufstecken auf Hydro-Spanndorn, Ablage der fertigen Bauteile auf Waschmaschinen-Band.

## Beispiel einer Beladung einer Sägeanlage für Fußboden



Automatisches Ansaugen der Platten von einem Stapel und Beschickung der Sägeanlage mit anschließender Ausrichtung.

# Verpacken und Palettieren

## So individuell wie Ihr Produkt

Im Bereich **Verpackung und Palettieren** erfüllen **Roboter** vielfältige Aufgaben und zeichnen sich vor allem durch ihre Flexibilität aus. Angefangen von der Einbringung von Produkten in Kartons oder Behälter über das automatisierte Anlegen von Produktschutz-Elementen bis hin zur kompletten Erstellung komplexer Verpackungen sind **Becker Robotersysteme** die richtige Wahl.

Dank ihrer Fähigkeit sich schnell und einfach neuen Herausforderungen anzupassen, kommen **Roboter** sowohl in Serienverpackungen als auch in Losgröße 1 Verpackungslinien zum Einsatz. Neben der Verpackung nutzt die Becker Gruppe auch **Roboterlösungen** für die Produktmarkierung oder anschließende Palettierung von Kartons, Platten, Behältern, Trays, Eimern, Kanistern u.v.m.



### Ihre Vorteile

- Unkompliziertes Umrüsten ohne lange Standzeiten
- Erfüllung mehrerer Verpackungsaufgaben mit einem Roboter
- Perfekt aufeinander abgestimmte Anlagenkomponenten
- Erhöhung der Anlageneffizienz
- Komplette Verpackungslinien aus einer Hand

# Projektbeispiele

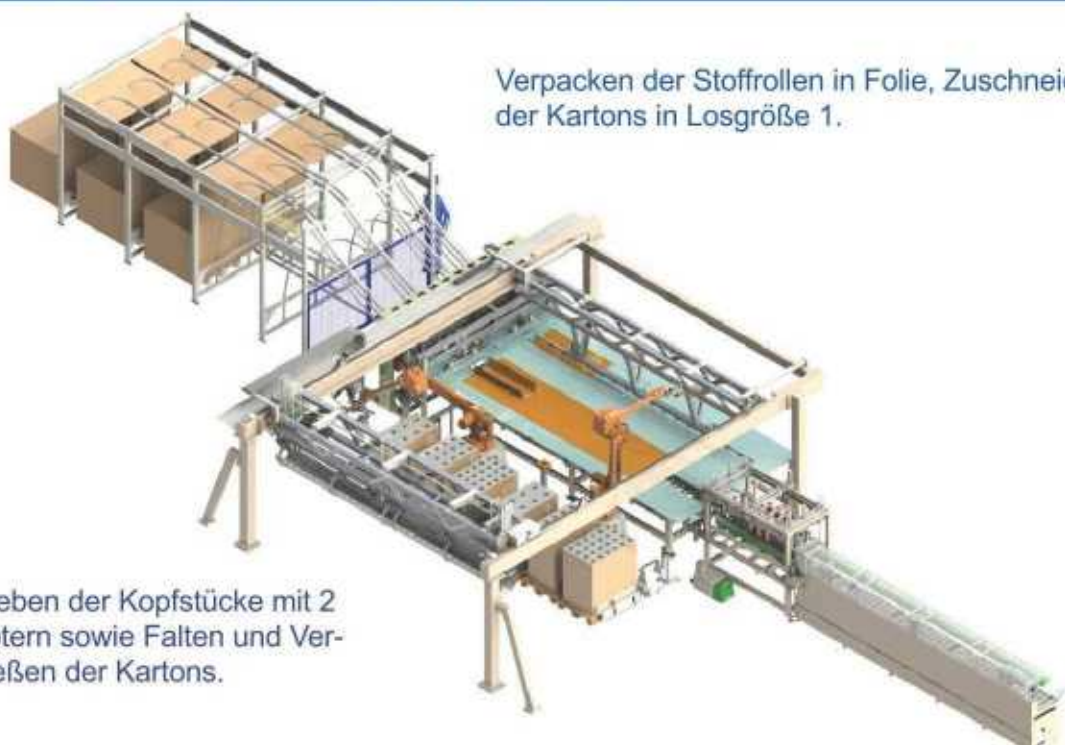
## Beispiel einer vollautomatischen Kantenschutzanlage



Anlegen des Kantenschutzes mit zwei Robotern

Vollautomatische Herstellung eines Kantenschutzes aus Wellpappe und Holz

## Beispiel einer Kartonverpackung für Stoffrollen



Verpacken der Stoffrollen in Folie, Zuschneiden der Kartons in Losgröße 1.

Einkleben der Kopfstücke mit 2 Robotern sowie Falten und Verschließen der Kartons.

# Retrofit

## Die Frischekur für Ihren Roboter

Die Lebensdauer einer Roboteranlage ist häufig höher als die seiner ursprünglichen Aufgabe. Produkte, Leistungsdaten und Anforderungen an die **Roboteranlage** verändern sich mit der Zeit.

Bei der Becker Gruppe bekommen Sie ein komplettes **Retrofit** aus einer Hand mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten. Egal ob es um die Erneuerung oder Erweiterung der Steuerung, die Veränderung von Greifern oder die Erweiterung der Roboteranlage um weitere Anlagenkomponenten geht, die Becker Gruppe garantiert Ihnen ein unkompliziertes Umrüsten ohne lange Standzeiten.

Wir liefern Ihnen ein **Komplettpaket** mit einem individuell auf Ihren Bedarf abgestimmtem System, professioneller Beratung, Installation, Schulung, Service und Wartung.



### Ihre Vorteile

- Unkompliziertes Umrüsten ohne lange Standzeiten
- Steigerung der Produktivität
- Perfekt aufeinander abgestimmte Anlagenkomponenten
- Erhöhung der Anlageneffizienz
- Kompletter Retrofit aus einer Hand



# Competence Center

Wir hören zu, verstehen und lösen



Das **Competence Center Packaging** ist die konsequente Fortführung unserer Philosophie, der Komplettlösungen aus einer Hand. Unser Anspruch war dabei von Anfang an unsere Kunden in Verpackungsfragen ganzheitlich zu beraten. Unsere **Projektanalysen** beginnen damit, gemeinsam mit Ihnen die perfekte Verpackung für Ihr Produkt zu entwickeln. Hierzu stehen in unserem **700 qm** großen **Zentrum für innovative Verpackungsprozesse** modernste Maschinen zum flexiblen Zuschneiden von Kartons zur Verfügung.

Den ersten kreativen Workshops folgen meist die Herstellung von **Musterkartons**, die Durchführung von unabhängigen **Falltests** oder auch **Versandtests** mit den verpackten Produkten. Die Dokumentation der Tests gehört ebenso selbstverständlich in unseren Aufgabenbereich wie ganze Projektarbeiten mit der Ausarbeitung von Lasten- oder Pflichtenheften und die Vorstellung der Ergebnisse bei den Entscheidern.

Doch unsere **Verpackungskompetenz** hört nicht bei der Kartonverpackung auf. So sind wir auch Ihr Partner, wenn es beispielsweise um Umreifungstechnik, Stretchwickler oder auch Produktschutz in der Transportsicherung geht. Außerdem unterstützen wir Sie gerne bei der Suche nach den **Verbrauchsmaterialien** für Ihre Verpackungsanlage oder bieten Ihnen diese bei Bedarf direkt mit an.

Mit der Neueinführung der **Division Robotik** haben wir auch das Competence Center in diesem Bereich erweitert. Eine permanent für Kundentests nutzbare Roboterzelle ist ebenso vorhanden wie verschiedene Greifersysteme.

# Individuelle Bedienkonzepte

Wir setzen Standards im Verpackungsbereich



Ständig wachsende Anforderungen an den Automatisierungsgrad von Anlagen, die Vernetzung vieler verschiedener Anlagenteile sowie die Individualisierung einzelner Produktionsschritte, zusammengefasst unter dem Begriff Industrie 4.0, verlangen eine entsprechende Visualisierung, welche dem Anlagenbetreiber neben einer einfachen und übersichtlichen Bedienung zu jeder Zeit die Möglichkeit bietet, Informationen abzurufen oder Funktionalitäten zu beeinflussen. Unsere Kunden schätzen sowohl unsere jahrelang optimierten Standards im Becker Bedienkonzept als auch die Möglichkeit, eigene individuelle Wünsche einzubringen.

Beginnend bei der Elektro-Konstruktion, über den Schaltschrankbau und die Maschinenverkabelung bis hin zur Anlagenprogrammierung, bekommen Sie bei der Becker Gruppe auch im Elektro-Bereich alles aus einer Hand. Durch unsere breit aufgestellte Softwareabteilung mit Kenntnissen sowohl in der SPS- als auch NC-basierten Steuerung mit Siemens oder Beckhoff, entscheidet bei uns der Kunde was er bekommt.



# Becker Service

## Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschine läuft

Unser professioneller Service steht für gute Erreichbarkeit, eine schnelle Verfügbarkeit von Personal und Ersatzteilen, kompetente Soforthilfe sowie eine effiziente Fernwartung komplexer Maschinen und Anlagen. Eine hohe Qualität von Wartungen und Inspektionen durch unsere gut ausgebildeten Servicetechniker sind ebenso selbstverständlich wie eine unkomplizierte Unterstützung bei Maschinenerweiterungen und Maschinenumzügen.

Profitieren auch Sie von unserem umfangreichen Serviceangebot. Von der Ersatzteilversorgung, über den Service bei Ihnen vor Ort und unsere Telefon-Hotline, bis hin zum Online-Service, wir sind jederzeit für Sie da. Gerne erstellen wir für Sie Ihr individuelles Service-Konzept.





# Becker Gruppe



Grüner Weg 6  
33449 Langenberg  
Tel. +49(0)5248/811080  
[info@beckergruppe.de](mailto:info@beckergruppe.de)  
[www.beckergruppe.de](http://www.beckergruppe.de)

